

Prüfungsnummer	Datenblatt zur Fertigungsprüfung: Einbettmassen, Legierungen und Lote
----------------	--

Einbettmasse Primärteil und Gusskrone					
Name der Einbettmasse					
Anmischverhältnis Pulver : Flüssigkeit			g : ml		
Anmischflüssigkeit	Abbindezeit	Aufheizen Stufe 1	Aufheizen Stufe II	Aufheizen Stufe III	Speedguss
Konzentrat/H ₂ O % ml/ ___ ml	min	_____min _____°C	_____min _____°C	_____min _____°C	aufsetzen nach _____min _____°C

Schmelzen und Gießen Primärteil und Gusskrone				
Gussverfahren				
Legierung	Menge	Gießtemperatur	Wartezeit nach Erschmelzen	Tiegelart
	Primärteil: g Gusskrone : g			

Einbettmasse Brücke					
Name der Einbettmasse					
Anmischverhältnis Pulver : Flüssigkeit			g : ml		
Anmischflüssigkeit	Abbindezeit	Aufheizen Stufe 1	Aufheizen Stufe II	Aufheizen Stufe III	Speedguss
Konzentrat/H ₂ O % ml/ ml	min	_____min _____°C	_____min _____°C	_____min _____°C	aufsetzen nach _____min _____°C

Schmelzen und Gießen Brücke				
Gussverfahren				
Legierung	Menge	Gießtemperatur	Wartezeit nach Erschmelzen	Tiegelart
	g	_____°C	s	

Prüfungsnummer	Datenblatt zur Fertigungsprüfung: Einbettmassen, Legierungen und Lote
----------------	---

Einbettmasse Modellguss					
Name der Einbettmasse					
Anmischverhältnis Pulver : Flüssigkeit			g : ml		
Anmischflüssigkeit	Abbindezeit	Aufheizen Stufe 1	Aufheizen Stufe II	Aufheizen Stufe III	Speedguss
Konzentrat/H ₂ O % ml/ ml	min	_____min _____°C	min °C	_____min _____°C	aufsetzen nach min °C

Schmelzen und Gießen Modellguss				
Gussverfahren				
Legierung	Menge	Gießtemperatur	Wartezeit nach Erschmelzen	Tiegelart
	g	_____°C	s	

Löten				
Legierung	Lot 1 Arbeitstemperatur	Lot 2 Arbeitstemperatur	Lötblock aufheizen auf	Flussmittel
Primärteil/ Gusskrone	°C	°C	°C	
Brücke	°C	°C	°C	
Modellguss	°C	°C	°C	