

Checkliste für die Modellabgabe

| | |
|----------|--|
| erledigt | |
| | Kunststoffbox |
| | sauberer Zustand |
| | Prüfungsnummer auf Stirnseite und Deckel befestigt |
| | Kieferbewegungssimulator |
| | korrektes, vollständiges und funktionstüchtiges Gerät ausgewählt |
| | Werte korrekt eingestellt (vert. Stützstift, Gelenkbahnneigung, Bennettwinkel) |
| | Inzisalnadel mit Prüfungsnummer versehen |
| | Prüfungsnummer auf Artikulatorober – und unterteil angebracht |
| | Laborname abgedeckt |
| | eventuell vorhandene alte Prüfungsnummer entfernt |
| | Inzisalnadel und Hutgummi in eine separate Schachtel gelegt |
| | Modelle |
| | alle Modelle (2 Uk-Modelle, 2 Ok-Modelle) in den Artikulator eingesetzt |
| | Bonwilldreieck und Kauebene bei den unteren Modellen eingehalten |
| | Uk Modellmitte anterior und posterior eingehalten |
| | Modelle wolzig eingesetzt (richtige Gipsmenge und korrekter Zeitpunkt des Aufsetzens) oder Artigips sauber glattgestrichen |
| | Prüfungsnummer auf Modelle eingraviert |
| | Zahnfarbe auf Sägeschnittmodell der Brücke eingraviert |
| | alle Segmente auf Herausnehmbarkeit geprüft |
| | bei den Stümpfen Präparationsgrenze komplett freigelegt |
| | Zahnstumpfsegmente in eine Schachtel (Prüfungsnummer!) gelegt |
| | Modelle und Artikulator ordentlich gesäubert |
| | zusätzl. Sockel für das Sägeschnittmodell (allseits größer als der Modellsockel) |
| | Farbmusterzahn Vita A 3 zur Inzisalnadel gelegt |
| | Datenblätter |
| | Daten zu den Einbettmassen, Legierungen, Loten für die Brücke, den Modellguss und das Primärteil sowie die Gusskrone eingetragen |
| | ofenspezifische Brenntabelle für die Keramik besorgt |
| | Sicherheitsdatenblätter (Auflistung s. Aufgabenstellung) |